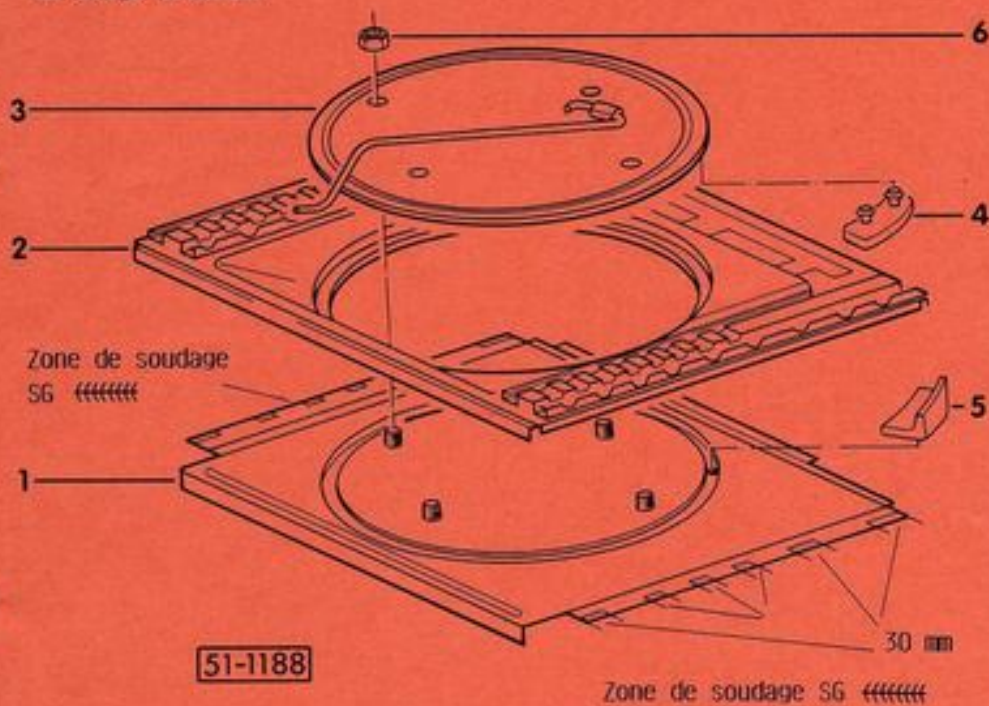


● **Information Technique Carrosserie.**  
**Volkswagen Transporter**

No **4**  
du 04.88

Veuillez insérer la présente Information Technique dans la brochure Carrosserie Procédés et méthodes de travail Volkswagen Transporter 1980 ►

Pose ultérieure du socle, du cuvelage orientable et du plateau de siège pivotant



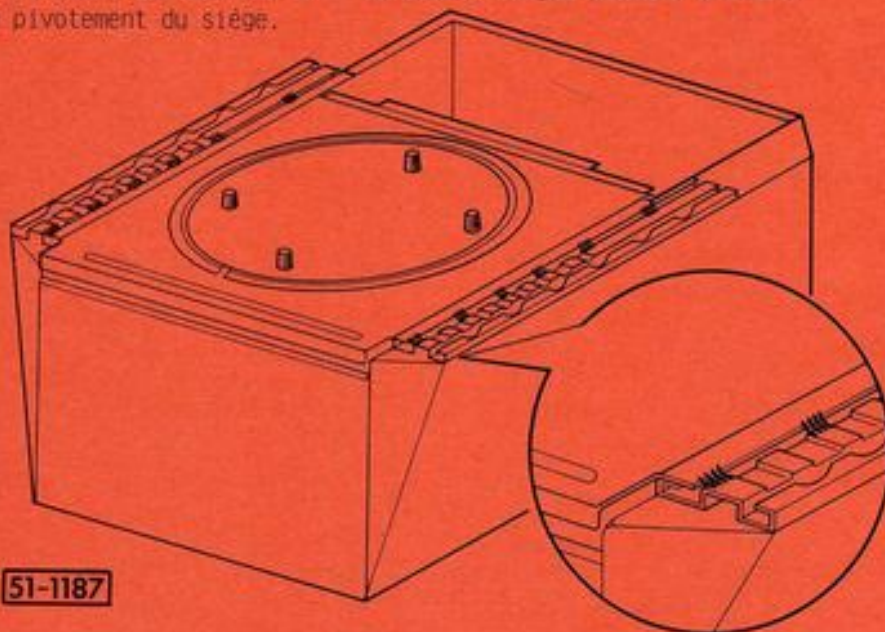
Ensemble de pièces pour la pose ultérieure d'un siège

1 - 1 socle	N° de pièce 251 801 296 B
2 - 1 cuvelage orientable	N° de pièce 251 881 321
3 - 1 plateau	N° de pièce 251 881 313 A
4 - 4 coulisseaux supérieurs	N° de pièce 251 881 319
5 - 4 coulisseaux inférieurs	N° de pièce 251 881 320
6 - 4 écrous six pans autoserrants	N° de pièce N 011 184 3

### Pose

- Déposer le siège
- Débrancher la batterie, la déposer le cas échéant
- Eliminer la peinture dans les zones de soudage, à l'intérieur et au-dessus des rails de guidage placés sur le caisson de batterie
- Eliminer la peinture dans les zones de soudage du socle
- Mettre en place le socle entre les rails de guidage, aligné à l'avant et en haut, puis agraffer par soudage SG 
- Souder SG  le socle aux rails de guidage
- Protéger les zones de soudage contre la corrosion
- Introduire les coulisseaux inférieurs dans le socle et les enduire de graisse
- Mettre en place le cuvelage orientable
- Introduire les coulisseaux supérieurs dans le plateau et les enduire de graisse
- Mettre en place le plateau et le boulonner au socle
- Mettre en place la batterie et la fixer sur le socle avec le support
- Poser le siège
- Vérifier la bonne manoeuvrabilité du siège

Il est recommandé de poser la boucle courte de ceinture - n° de pièce 251 857 777 M -, la boucle longue pouvant entraver le pivotement du siège.



51-1187

